



RPCA 工場認証審査基準 適合証明書

証明書番号 II 23-F 63 号

IKコンクリート工業株式会社

本社工場 殿

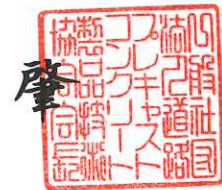
千葉県山武郡横芝光町中台 650

貴社の「本社工場」は、当協会道路プレキャストコンクリート工技術審査委員会における審査の結果、下記のとおりRPCA工場認証審査基準に適合したことを証明します。

一般社団法人 道路プレキャストコンクリート製品技術協会

会長

棚橋



記

1. 基本事項

工場区分： II群（擁壁）

L型擁壁・逆T型擁壁・U型擁壁

証明書有効期間：2024年4月1日～2027年3月31日

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第4章 設備 P.138~P.150	判定	特記事項
設備の管理					
製造設備	原材料貯蔵設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
	鉄筋の加工組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—	※自工場での加工・組立てなし
			設備管理台帳があり、更新しているか	—	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	—	
	型枠	管理規定があり、管理台帳があること 型枠移動時に受入検査、初回使用時に初物検査を実施していること	管理方法を規定しているか	合格	
			管理台帳があり、更新しているか	合格	
			申請工場外から型枠を受入れた際の、受入検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
			初回使用時に初物検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
	材料計量装置	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 静荷重検査を1回以上/12ヶ月実施していること ※計量法の使用公差に基づく	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか			合格		
規定の頻度で静荷重検査の記録があり、適切に管理されているか			合格		
ミキサ	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 練混ぜ性能検査を1回以上/12ヶ月実施していること JIS A 1119によって試験した値が次の値以下であること コンクリート中のモルタルの単位容積質量差：0.8% コンクリート中の単位粗骨材量の差：5%	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の頻度で練混ぜ性能検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート運搬設備及び打設設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
書類審査	コンクリート成形機	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
	養生設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること ボイラは性能検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回以上/月、小型ボイラは定期自主検査を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
	運搬設備(クレーン)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 定期自主検査を1回以上/12ヶ月、1回以上/月と日常点検を実施し、3トン以上のクレーンには有効期間に応じ性能検査を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
	運搬設備(フォークリフト)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 特定自主検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回以上/月、日常点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
検査設備	骨材試験用器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること はかりは校正を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
	コンクリート試験用器具、機械	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 圧縮強度試験機は校正を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
	寸法測定用器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 巻尺、コンパックスはJIS B 7512に規定されている1級のものであれば良い	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか			合格		
曲げ耐力試験用装置	【自工場で所有している場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—	※自工場に装置なし	
		設備管理台帳があり、更新しているか	—		
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	—	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.120~P.124	判定	特記事項
原材料の管理					
書 類 審 査	コン ク リ ー ト	セメント	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
			品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月確認していること		
		細骨材	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
			品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること		
	粗骨材	種類及び品質を規定しているか	合格		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
		貯蔵方法を規定しているか	合格		
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること			
	水	種類を規定しているか	合格		
		上水道水を除いて、品質を規定しているか	合格		
		上水道水を除いて、品質確認項目及び頻度を規定しているか	合格		
		上水道水を除いて、品質の不合格時の処置を規定しているか	合格		
		上水道水を除いて、規定の頻度で品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		コンクリートに用いる水の品質、品質確認方法の規定があり、規定に基づき実施していること 上水道水の品質確認は不要である 上水道水を除いて、品質を1回以上/12ヶ月確認していること			
混和材	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	【使用している場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること				
混和剤	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS A 6204に適合する化学混和剤は品質を1回以上/6ヶ月確認していること				
鉄筋	種類及び品質を規定しているか	-			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか				
	貯蔵方法を規定しているか				
	JISマーク品は入荷の都度、JISマークを確認しているか				
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか				
加工鉄筋 組立鉄筋	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
	規定の頻度で使用材料の品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
スペーサ	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること				

※自工場での加工なし

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.125~P.133 第3章 検査 P.134,P.135		判定	特記事項
製造工程の管理						
書類審査	脱型	脱型の規定があること	作業方法を規定しているか	合格		
			脱型強度を規定しているか	合格		
	表示	表示の管理項目及び表示方法の規定があり、規定に基づき実施していること 表示の確認を全数行っていること 【申請種別が更新の場合】 協会が定めるRPCA審査適合製品標章の表示を規定していること	管理項目及び確認頻度、表示方法を規定しているか	合格		
			表示箇所及び表示する項目、表示時期を規定しているか	合格		
			管理項目の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			全数の表示の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
			RPCA製品審査基準適合標章の表示を規定しているか	合格		
			RPCA工場認証審査基準適合標章の表示を規定しているか	合格		
	材料の計量の 動荷重検査	動荷重検査の規定があり、規定に基づき実施していること 動荷重検査は1回以上/月実施していること 1回計量分量の計量値の許容差(%) セメント:±1 骨材:±3 水:±1 混和剤:±3 混和材:±2(但し、高炉スラグ微粉末の場合:±1)	動荷重検査の方法及び頻度を規定しているか	合格		
			計量値の許容差を規定しているか	合格		
			動荷重検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
	コンクリートの 打設前検査	コンクリートの打設前検査の規定があり、規定に基づき実施していること コンクリートの打設前検査は全数実施していること	規定の方法及び頻度で動荷重検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリートの打設前検査の項目及び頻度、判定基準を規定しているか			合格			
型枠組立の確認項目を規定しているか			合格			
組立鉄筋の配置及びスペーサや附属物の取付状態の確認項目を規定しているか			合格			
組立鉄筋のかぶりの許容差を規定し、最小かぶりを確保しているか			合格			
コンクリートの打設前検査の不合格時の処置を規定しているか			合格			
コンクリートの 検査	コンクリートの検査の規定があり、規定に基づき実施していること スランプまたはスランプフロー、VC値は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること AEコンクリートの場合の空気量は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること 圧縮強度は配合の種類ごとに1日製造分を1ロットとして、製品同一養生の供試体により確認していること 塩化物イオン量は砂の種類により、1回以上/週または1回以上/月確認していること	コンクリートの検査の品質特性及び方法、頻度、判定基準を規定しているか	合格			
		コンクリートの検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
		規定の頻度でコンシステンシーの試験記録があり、適切に管理されているか	合格			
		AEコンクリートの場合、規定の頻度で空気量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格			
		規定の頻度で圧縮強度の試験記録があり、適切に管理されているか	合格			
		規定の頻度で塩化物イオン量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格			

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第5章 製品の保管・出荷・運搬 P.151,P.152		判定	特記事項
製品の保管、出荷、 運搬の管理						
書類審査	製品の保管	製品の保管の規定があること	作業方法を規定しているか	合格		
			製品を積み重ねる方法及び段数を規定しているか	合格		
	出荷	出荷の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること 出荷検査は全数実施していること	作業方法を規定しているか	合格		
			脱型後の養生方法、出荷材齢及び強度を規定しているか	合格		
			出荷検査の項目及び方法、頻度、判定基準を規定しているか	合格		
			出荷検査に外観の確認を規定しているか	合格		
出荷検査の不合格時の処置を規定しているか	合格					
全数の出荷検査の記録があり、適切に管理されているか	—					
					※出荷実績なし	

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
工場の管理					
書類審査	外注管理	外注先の選定基準、外注内容、外注手続及び管理基準を規定しているか	合格		
		規定に基づき外注管理を行っているか	合格		
	苦情処理	苦情処理の系統及びその系統を構成する各部門の職務分担を規定しているか	合格		
		苦情の原因の解析及び再発防止の処置を規定しているか	合格		
苦情処理の記録の様式及び保管を規定しているか	合格				
苦情処理は規定に基づき実施されているか	—				
					※苦情実績なし

2. 工場認証審査結果

書類 審査	調査項目		判定基準及び 調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第3章 検査 P.136,P.137 第4編 擁壁工編 各章 製品検査 P.241,P.242,P.260,P.266		判定	特記事項
	製品の管理						
書類 審査	外観	品質	製品の外観における品質規定があること ひび割れについては、幅0.1mmを超えないことが規定されていること 工場で規定している外観基準が、RPCA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書)の品質規格を満たしていること	項目ごとの外観基準を規定しているか	合格		
				手直しを認める項目がある場合、基準を定めているか	合格		
				工場の規定がRPCA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格		
		検査		製品検査で外観検査を規定していること 検査の頻度を全数と規定していること 不合格時の処置を規定していること 検査が規定に基づき実施されていること	外観検査の方法を規定しているか		合格
					外観検査の頻度は全数と規定しているか		合格
					外観検査の不合格時の処置を規定しているか		合格
	形状寸法	品質	製品の形状寸法における品質規定があること 工場で規定している形状寸法及び許容差が、RPCA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること		製品の種類及び規格ごとに形状寸法を規定しているか	合格	
					形状寸法は位置及び許容差を規定しているか	合格	
					工場の規定がRPCA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
		検査		製品検査で形状寸法検査を規定していること RPCA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)に適合する検査方法、頻度(ロット)を満たしていること 不合格時の処置を規定していること 検査が規定に基づき実施されていること	検査方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格	
					形状寸法検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
					工場の規定がRPCA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格	
曲げ 耐力	品質	製品の曲げ耐力における品質規定があること ひび割れ発生に至らない曲げ耐力を確認する「曲げひび割れ耐力試験」の場合は、所定の試験荷重を載荷した時の最大ひび割れ幅が、0.05mm以下、設計荷重を載荷したときの曲げ耐力を確認する「曲げ耐力試験」の場合は、所定の試験荷重を載荷した時の最大ひび割れ幅が、0.2mm以下であることが規定されていること 工場で規定している曲げ耐力が、RPCA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書)の品質規格を満たしていること	製品の種類及び規格ごとに曲げ耐力の載荷試験荷重を規定しているか		合格		
			曲げ耐力試験の合格判定基準を規定しているか		合格		
			工場の規定がRPCA審査適合製品の品質規格に適合しているか		合格		
	検査		製品検査で曲げ耐力検査を規定していること RPCA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)に適合する試験方法、判定基準及び頻度(ロット)を満たしていること 不合格時の処置を規定していること 検査が規定に基づき実施されていること	試験方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格		
				曲げ耐力試験の不合格時の処置を規定しているか	合格		
				工場の規定がRPCA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格		
	曲げ耐力試験の記録があり、適切に管理されているか	合格					
	自工場で所有していない試験装置の場合、校正及び点検記録を確認しているか	合格					

実地 検査	調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
	現場確認					
実地 検査	製造設備の 管理状況	鉄筋の加工 組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の鉄筋の加工組立設備を設置または所有しているか	-	※自工場での加工・ 組立てなし
				鉄筋の加工組立設備に損傷はなく、整備されているか		
		型枠	管理台帳記載の型枠と現有型枠が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	管理台帳記載の型枠を所有しているか	合格	
				型枠に損傷はなく、整備されているか	合格	
		ミキサ	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のミキサを設置しているか	合格	
				ミキサに損傷はなく、整備されているか	合格	
		養生設備	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の養生設備を設置しているか	合格	
				養生設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
		運搬設備 (クレーンまたは フォークリフト)	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の運搬設備を設置または所有しているか	合格	
				運搬設備に損傷はなく、整備されているか	合格	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項
現場確認					
検査設備の管理状況	骨材試験用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の骨材試験用器具を設置または所有しているか	合格	
			骨材試験用器具に損傷はなく、整備されているか	合格	
	コンクリート試験用器具、機械	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のコンクリート試験用器具、機械を設置または所有しているか	合格	
			コンクリート試験用器具、機械に損傷はなく、整備されているか	合格	
寸法測定用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の寸法測定用器具を所有しているか	合格		
		寸法測定用器具に損傷はなく、整備されているか	合格		
曲げ耐力試験用装置	【自工場で設置または所有している場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の曲げ耐力試験用装置を設置または所有しているか	—	※自工場に装置なし	
		曲げ耐力試験用装置に損傷はなく、整備されているか			
実地検査	セメント	セメントが種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	セメントは種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			セメントが風化しない様に十分な防湿対策をしてあるか	合格	
			セメントに異物が混入しない様にしてあるか	合格	
	細骨材	細骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	細骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			細骨材置場には上屋を設けるか、常設の覆いが掛けてあり、排水の処置がしてあるか	合格	
			細骨材に異物が混入しない様にしてあるか	合格	
	粗骨材	粗骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	粗骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			粗骨材置場には排水の処置がしてあるか	合格	
			粗骨材に異物が混入しない様にしてあるか	合格	
	混和材	【使用している場合】 混和材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			混和材が風化しない様に十分な防湿対策をしてあるか	合格	
			混和材に異物が混入しない様にしてあるか	合格	
混和剤	混和剤が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和剤は種類別に区分しており、表示があるか	合格		
		混和剤が変質、汚染しない様にしてあるか	合格		
		混和剤に異物が混入しない様にしてあるか	合格		
原材料の貯蔵状況	鉄筋	【自工場で加工を行っている場合】 鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	—	※自工場での加工なし
			鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか		
			鉄筋は直接地上に置かない様な処置をしてあるか		
	組立鉄筋	組立鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	組立鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	合格	
			組立鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格	
			組立鉄筋は直接地上に置かない様な処置をしてあるか	合格	
	スぺーサ	スぺーサは種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	スぺーサは種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格	
			スぺーサは倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格	
			スぺーサは直接地上に置かない様な処置をしてあるか	合格	
	吊り金具	吊り金具は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	吊り金具は種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格	
			吊り金具は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格	
			吊り金具は直接地上に置かない様な処置をしてあるか	合格	
その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格		
		倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格		
		直接地上に置かない様な処置をしてあるか	合格		
認証工場標章の表示	RPCA認証工場標章	【申請種別が更新、追加の場合】 協会が定めるRPCA認証工場標章を工場内に表示していること	RPCA認証工場標章の表示があるか	合格	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
製品検査					
実地 検査	コンクリートの圧縮強度	供試体は製品同一養生か	合格		
		コンクリートの検査の圧縮強度の規定に基づく養生及び材齢の供試体により実施され、該当する配合で作製した3個の供試体で、その平均値が設計基準強度以上であること	供試体の材齢は規定通りか	合格	
			圧縮強度の試験結果は所定の強度以上か	合格	
	配筋	配筋検査の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、鉄筋径及び本数、鉄筋の間隔、堅固さや外観が判定基準を満たしていること	鉄筋径及び本数が設計図書通りか	合格	
			鉄筋の間隔が許容差内か	合格	
			組立鉄筋の堅固さや外観は判定基準を満たしているか	合格	
	鉄筋のかぶり	コンクリートの打設前検査の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、型枠内の鉄筋のかぶりが最小かぶりを確保し許容差内であること	測定箇所における鉄筋のかぶりは最小かぶりを確保しているか	合格	
			測定箇所における鉄筋のかぶりは許容差内か	合格	
			型枠内に配置している組立鉄筋は容易に動かないか	合格	
	表示	製造工程における表示の規定に基づく確認方法及び項目により実施され、表示事項を満たしていること	規定の項目の表示があるか	合格	
			表示の位置は規定通りか	合格	
			表示は鮮明か	合格	
外観	製品の管理の外観の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、外観基準を満たしていること	規定の外観項目を確認しているか	合格		
		検査方法は適切か	合格		
		規定の項目は外観基準内か	合格		
形状寸法	製品の管理の形状寸法の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、形状寸法の測定値が許容差内であること	規定の測定箇所で測定しているか	合格		
		測定方法は正確か	合格		
		測定箇所における形状寸法の測定値は許容差内か	合格		
曲げ耐力	製品の管理の曲げ耐力の規定に基づく試験方法及び載荷試験荷重により実施され、所定の載荷試験荷重値において製品に定めた基準値を超えるひび割れがないこと	製品は規定の材齢を満足しているか	合格		
		試験の方法は規定通りか	合格		
		載荷試験荷重値において製品に定めた基準値を超えるひび割れはないか	合格		
		自工場に設置または所有していない試験装置の場合、直近の校正及び点検の記録を確認しているか	合格		

審査委員会

委員長

宮川豊章

