



RPCA 工場認証審査基準 適合証明書

証明書番号 I・II22-F8号

丸栄コンクリート工業株式会社

神戸工場 殿

兵庫県神戸市西区神出町南苅屋谷 413 番 2

貴社の「神戸工場」は、当協会道路プレキャストコンクリート工技術審査委員会における審査の結果、下記のとおりRPCA工場認証審査基準に適合したことを証明します。

一般社団法人 道路プレキャストコンクリート製品技術協会

会長 棚橋

記



1. 基本事項

工場区分： I群（擁壁）
L型擁壁

II群（擁壁）
L型擁壁・逆T型擁壁・U型擁壁

II群（擁壁、防護柵）
もたれ式ブロック積擁壁・防護柵

II群（カルバート）
RCボックスカルバート
PCボックスカルバート
アーチカルバート

証明書有効期間：2023年4月1日～2026年3月31日

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び 調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第4章 設備 P.50~P.54	判定	特記事項
設備の管理					
製造 設備	原材料 貯蔵設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
	鉄筋の加工 組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—	※自工場での加工・ 組立てなし
			設備管理台帳があり、更新しているか	—	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	—	
	型枠	管理規定があり、管理台帳があること 型枠移動時に受入検査、初回使用時に初物検査を実施していること	管理方法を規定しているか	合格	
			管理台帳があり、更新しているか	合格	
			型枠移動時の受入検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
			初回使用時に初物検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
材料計量 装置	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 計量検査を1回以上/12ヶ月実施していること ※計量法の使用公率に基づく	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の頻度で計量検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
ミキサ	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 確認値性能検査を1回以上/12ヶ月実施していること JIS A 1119によって試験した値が次の値以下であること コンクリート中のセルタルの単位容積質量差: 0.8% コンクリート中の単位容積質量差: 0%	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の頻度で確認値性能検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート 運搬設備 及び 打込み設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート 成形機	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
養生設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること ボイラ性能検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1 回以上/月、小型ボイラは定期自主検査を1回以上/12ヶ月 実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備 (クレーン)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 定期自主検査を1回以上/12ヶ月、1回以上/月と日常点 検を実施し、35t以上のクレーンは有効期間に応じた性能検 査を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備 (フォークリフト)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 特定自主検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回 以上/月、日常点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
検査 設備	骨材試験用 器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること ほか9は校正を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
	コンクリート 試験用 器具、機械	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 圧縮強度試験機は校正を1回以上/12ヶ月実施しているこ と	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
寸法測定用 器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 巻尺、コンベックスはJIS B 7512に規定されている1巻のもの であれば良い	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
曲げ耐力 試験用 装置	【自工場で所有している場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PC工指針 第3編 製造編 第2章 道路PC製品の製造 7.23～7.27		判定	特記事項
原材料の管理						
書類審査	コンクリート	セメント	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
				品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格	
				貯蔵方法を規定しているか	合格	
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
		細骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
				品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格	
				貯蔵方法を規定しているか	合格	
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
		軽骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
	品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか			合格		
	貯蔵方法を規定しているか			合格		
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
	水	コンクリートに用いる水の品質、品質確認方法の規定があり、規定に基づき実施していること 上水道水の品質確認は不要である 上水道水を除いて、品質を1回以上/1ヶ月確認していること	種類を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質確認項目及び頻度を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質の不適合時の処置を規定しているか	合格		
	上水道水を除いて、規定の頻度で品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
	顔料	【使用している場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること、ただし、JIS A 6203に適合する顔料は1回以上/3ヶ月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格		
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
			品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格		
			貯蔵方法を規定しているか	合格		
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格					
顔料剤	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS A 6204に適合する化学顔料は品質を1回以上/6ヶ月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格					
鉄筋	【自工場で加工を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	-			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
		品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか				
		貯蔵方法を規定しているか				
JISマーク品は入荷の都度、JISマークを確認しているか	自工場で加工なし					
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか						
加工鉄筋 組立鉄筋	【自工場で加工または組立を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 使用材料は品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
規定の頻度で使用材料の品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格					
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格					
スプレー	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不適合時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格					

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.73~P.77	判定	特記事項
原材料の管理					
書類審査	起り金具	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
	その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77~P.85	判定	特記事項		
製造工程の管理							
書類審査	コンクリートの品質及び配合	配合条件、配合計算、示方配合の規定があること 水セメント比または水結合材比は50%以下であること 塩化物イオン量は0.200g/m ³ 以下を基本とする アルカリシリカ反応抑制対策を行っていること 凍害対策では空気量が4.5±1.5%を基本とする	設計基準強度、使用材料、スランプ(フロー)等の配合条件を設定しているか	合格			
			配合計算及び示方配合の規定があり、使用材料の単位量を定めているか	合格			
			水セメント比または水結合材比が規定しており、上限値以内か	合格			
			塩化物イオン量の上限値は適切か	合格			
			アルカリシリカ反応抑制対策を行っているか	合格			
			凍害対策を行っている場合、空気量の範囲は適切か	—			
			示方配合を変更する場合の条件を規定しているか	合格			
			示方配合を変更する時期及び方法を規定しているか	合格			
			現場配合修正	骨材の粒度または実積率及び表面水率または吸水率による現場配合修正の規定があり、規定に基づき実施していること 骨材の粒度または実積率は1回以上/週、細骨材の表面水率(または吸水率)は1回以上/日測定し現場配合修正を行っていること		骨材の粒度または実積率による現場配合修正及び頻度を規定しているか	合格
						規定の頻度で骨材の粒度または実積率の試験記録があるか	合格
	骨材の表面水率または吸水率による現場配合修正及び頻度を規定しているか	合格					
	規定の頻度で骨材の表面水率または吸水率の試験記録があるか	合格					
	規定に基づき現場配合修正を行っているか	合格					
	鉄筋の加工 鉄筋の組立	【自工場で加工または組立を行っている場合】 鉄筋の加工または組立の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること	管理項目及び確認頻度、作業方法を規定しているか	—	自工場で加工・組立てなし		
			鉄筋の加工寸法または組立寸法の許容値を規定しているか	—			
管理項目の不合格時の処置を規定しているか 規定の頻度で管理項目の確認記録があり、適切に管理されているか			—				
型枠組立	型枠組立の規定があること スパーサの取付け位置間はスパーサの種類、位置が明確であること	作業方法を規定しているか	合格				
		型枠の清掃及び脱型剤の塗布について規定しているか	合格				
		組立鉄筋の配置を規定しているか	合格				
		部材物(起り金具、インサート等)の配置を規定しているか	合格				
		スパーサの取付け位置間があり、スパーサの種類、位置が明確か	合格				
		作業方法を規定しているか	合格				
打設	練混ぜ及び運搬	作業方法を規定しているか	合格				
		材料の計量方法及び投入順序を規定しているか	合格				
		最大及び最小の練混ぜ量を規定しているか	合格				
		練混ぜ時間を規定しているか	合格				
		自走式移動ホッパー/バケット、アジアータ車等、性状変化が小さい運搬方法を採用しているか	合格				
	打設及び締固め	打設及び締固めの規定があること	作業方法を規定しているか		合格		
			練混ぜ許容時間を規定しているか 締固めの方法を規定しているか		合格		

3. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77~P.85	判定	特記事項
製造工程の管理					
表類審査	養生	縦型までの養生の管理項目及び養生方法の規定があること 蒸気養生の場合、養生温度の管理を行っていること	管理項目及び確認頻度、養生方法を規定しているか 蒸気養生の場合、養生時間及び上昇温度を規定しているか 蒸気養生の場合、最高温度及び最高温度保持時間を規定しているか 蒸気養生の場合、規定に基づく蒸気養生記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格	
	縦型	縦型の規定があること	作業方法を規定しているか 縦型強度を規定しているか	合格 合格	
	表示	表示の管理項目及び表示方法の規定があり、規定に基づき実施していること 表示の確認を全数行っていること 【申請種別が更新の場合】 協会が定めるR/PCa審査適合製品標準の表示を規定していること	管理項目及び確認頻度、表示方法を規定しているか 表示箇所及び表示する項目、表示時間を規定しているか 管理項目の不適合時の処置を規定しているか 全数の表示の確認記録があり、適切に管理されているか R/PCa製品審査基準適合標準の表示を規定しているか R/PCa工場認証審査基準適合標準の表示を規定しているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格	
製造工程検査	材料の計量の 動荷重検査	動荷重検査の規定があり、規定に基づき実施していること 動荷重検査は1回以上/月実施していること 1回計量分量の計量値の許容差(%) セメント:±1 骨材:±3 水:±1 減水剤:±3 混和材:±2(但し、高がスラグ微粉末の場合:±1)	動荷重検査の方法及び頻度を規定しているか 計量値の許容差を規定しているか 動荷重検査の不適合時の処置を規定しているか 規定の方法及び頻度で動荷重検査の記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格	
			コンクリートの 打込み前検査	コンクリートの打込み前検査の規定があり、規定に基づき実施していること コンクリートの打込み前検査は全数実施していること	コンクリートの打込み前検査の項目及び頻度、判定基準を規定しているか 型枠組立の確認項目を規定しているか 縦立鉄筋の配置及びブレースや他部材の取付状態の確認項目を規定しているか 縦立鉄筋の寸法の許容差を規定し、最小寸法を確保しているか コンクリートの打込み前検査の不適合時の処置を規定しているか 全数のコンクリートの打込み前検査の記録があり、適切に管理されているか
	コンクリートの 検査	コンクリートの検査の規定があり、規定に基づき実施していること スランブまたはスラブフロー、VC値は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること AEコンクリートの場合は空気量は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること 圧縮強度は配合の種類ごとに1日製造分を1ロットとして、製品同一養生の供試体により確認していること 塩化物イオン量は砂の種類により、1回以上/週または1回以上/月確認していること		コンクリートの検査の品質特性及び方法、頻度、判定基準を規定しているか コンクリートの検査の不適合時の処置を規定しているか 規定の頻度でコンシステンシーの試験記録があり、適切に管理されているか AEコンクリートの場合、規定の頻度で空気量の試験記録があり、適切に管理されているか 規定の頻度で圧縮強度の試験記録があり、適切に管理されているか 規定の頻度で塩化物イオン量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第3章 製品の保管・出荷・運搬 P.95,P.96	判定	特記事項	
製品の保管、出荷、運搬の管理						
表類審査	製品の保管	製品の保管の規定があること	作業方法を規定しているか 製品を積み重ねる方法及び段数を規定しているか	合格 合格		
	出荷	出荷の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること 出荷検査は全数実施していること	作業方法を規定しているか 縦型後の養生方法、出荷材移動及び強度を規定しているか 出荷検査の項目及び方法、頻度、判定基準を規定しているか 出荷検査に外観の確認を規定しているか 出荷検査の不適合時の処置を規定しているか 全数の出荷検査の記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格		

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
工場の管理					
表類審査	外注管理	【製造工程の外注または試験の外注、設備の管理における点検・修理、点検・校正並の外注を行っている場合】外注管理の規定があり、規定に基づき実施していること	外注先の認定基準、外注内容、外注手続及び管理基準を規定しているか 規定に基づき外注管理を行っているか	合格 合格	
	苦情処理	苦情処理の規定があり、規定に基づき実施していること	苦情処理の系統及びその系統を構成する各部門の職員分限を規定しているか 苦情の原因の解析及び再発防止の処置を規定しているか 苦情処理の記録の様式及び保管を規定しているか 苦情処理は規定に基づき実施されているか	合格 合格 合格 合格	

2. 工場巡回審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PC工指針 第4編 舗装工編 各章 製品検査 P.170~P.172, P.189, P.195	判定	特記事項
製品の管理					
書類審査	外観	品質	製品の外観における品質規定があること	項目ごとの外観基準を規定しているか	合格
			工場で規定している外観基準が、RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	平直さを認める項目がある場合、基準を定めているか	合格
			製品の検査で外観検査を規定していること	工場の規定がRPA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格
		検査	検査の頻度を全数と規定していること	外観検査の方法を規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	外観検査の頻度は全数と規定しているか	合格
			検査が規定に基づき実施されていること	外観検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
	形状寸法	品質	製品の形状寸法における品質規定があること	製品の種類及び規格ごとに形状寸法を規定しているか	合格
			工場で規定している形状寸法及び許容差が、RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	形状寸法の位置及び許容差を規定しているか	合格
			製品の検査で形状寸法検査を規定していること	工場の規定がRPA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格
		検査	検査の方法、頻度(ロット)を規定していること	検査方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	形状寸法検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
			検査が規定に基づき実施されていること	工場の規定がRPA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格
曲げ耐力	品質	製品の曲げ耐力における品質規定があること	製品の種類及び規格ごとに曲げ耐力の載荷試験荷重を規定しているか	合格	
		工場で規定している曲げ耐力が、RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	曲げ耐力試験の合格判定基準を規定しているか	合格	
		製品の検査で曲げ耐力検査を規定していること	工場の規定がRPA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
	検査	検査の方法、頻度(ロット)を規定していること	試験方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格	
		不合格時の処置を規定していること	曲げ耐力試験の不合格時の処置を規定しているか	合格	
		検査が規定に基づき実施されていること	工場の規定がRPA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格	
曲げ耐力試験の記録があり、適切に管理されているか				合格	
自工場で所有していない試験装置の場合、規定及び点検記録を確認しているか				—	自工場に設置あり

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
現場確認					
実地検査	製造設備の管理状況	鉄筋の加工組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定の鉄筋の加工組立設備を設置または所有しているか	—
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	鉄筋の加工組立設備に損傷はなく、整備されているか	自工場で加工・組立てなし
		型枠	管理台帳記録の型枠と現有型枠が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	管理台帳記録の型枠を所有しているか	合格
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	型枠に損傷はなく、整備されているか	合格
		ミキサ	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定のミキサを設置しているか	合格
	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること		ミキサに損傷はなく、整備されているか	合格	
	養生設備	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定の養生設備を設置しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	養生設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
	運搬設備 (クレーンまたはフォークリフト)	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定の運搬設備を設置または所有しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	運搬設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
検査設備の管理状況	骨材試験用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定の骨材試験用器具を設置または所有しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	骨材試験用器具に損傷はなく、整備されているか	合格	
コンクリート試験用器具、機械	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	規定のコンクリート試験用器具、機械を設置または所有しているか	合格		
	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づき管理が行われていること	コンクリート試験用器具、機械に損傷はなく、整備されているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項		
検査設備の管理状況	規程確認						
	寸法測定用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の寸法測定用器具を所有しているか 寸法測定用器具に損傷はなく、整備されているか	合格 合格			
実地検査	原材料の貯蔵状況	曲げ耐力試験用装置	【自工場で設置または所有している場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の曲げ耐力試験用装置を設置または所有しているか 曲げ耐力試験用装置に損傷はなく、整備されているか	合格 合格		
		セメント	セメントが種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	セメントは種類別に区分しており、表示があるか セメントが湿化しない様に十分な防潮対策を施しているか セメントに異物が混入しない様になっているか	合格 合格 合格		
		細骨材	細骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	細骨材は種類別に区分しており、表示があるか 細骨材置場には上層を設けるか、苫の敷きが行われており、排水の処置が施されているか 細骨材に異物が混入しない様になっているか	合格 合格 合格		
		粗骨材	粗骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	粗骨材は種類別に区分しており、表示があるか 粗骨材置場には排水の処置が施されているか 粗骨材に異物が混入しない様になっているか	合格 合格 合格		
		混和材	【使用している場合】 混和材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和材は種類別に区分しており、表示があるか 混和材が湿化しない様に十分な防潮対策を施しているか 混和材に異物が混入しない様になっているか	合格 合格 合格		
		混和剤	混和剤が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和剤は種類別に区分しており、表示があるか 混和剤が変質、汚染しない様になっているか 混和剤に異物が混入しない様になっているか	合格 合格 合格		
		鉄筋	【自工場で加工を行っている場合】 鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか 鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか 鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	— 合格 合格	※自工場で加工なし	
		組立鉄筋	組立鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	組立鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか 組立鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか 組立鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格 合格 合格		
		スプーラー	スプーラーは種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	スプーラーは種類、寸法別に区分しており、表示があるか スプーラーは倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか スプーラーは直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格 合格 合格		
		吊り金具	吊り金具は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	吊り金具は種類、寸法別に区分しており、表示があるか 吊り金具は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか 吊り金具は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格 合格 合格		
		その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	種類、寸法別に区分しており、表示があるか 倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか 直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格 合格 合格		
		認証工場標準の表示	IPCA認証工場標準	【申請種別が変更、追加の場合】 協会が定めるIPCA認証工場標準を工場内に表示していること	IPCA認証工場標準の表示があるか	合格	

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項
実地検査	製品検査				
	コンクリートの圧縮強度	コンクリートの検査の圧縮強度の規定に基づく養生及び試験の供試体により実施され、該当する配合で作製した3個の供試体で、その平均値が設計基準強度以上であること	供試体は製品同一養生か	合格	
			供試体の材質は規定通りか	合格	
			圧縮強度の試験結果は所定の強度以上か	合格	
配筋	配筋検査の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、鉄筋径及び本数、鉄筋の個数、型囲さや外観が判定基準を満たしていること	鉄筋径及び本数が設計図書通りか	合格		
		鉄筋の個数が許容範囲内か	合格		
		組立鉄筋の型囲さや外観は判定基準を満たしているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項
実地検査	製品検査	鉄筋のかぶり コンクリートの打込み前検査の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、型枠内の鉄筋のかぶりが最小かぶりを確保し許容差内であること	測定箇所における鉄筋のかぶりは最小かぶりを確保しているか	合格	
			測定箇所における鉄筋のかぶりは許容差内か	合格	
			型枠内に配置している縦立鉄筋は容易に動かさないか	合格	
	表示	製造工程における表示の規定に基づく確認方法及び項目により実施され、表示事項を満たしていること	規定の項目の表示があるか	合格	
			表示の位置は規定通りか	合格	
			表示は判明か	合格	
	外観	製品の管理の外観の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、外観基準を満たしていること	規定の外観項目を確認しているか	合格	
			検査方法は適切か	合格	
			規定の項目は外観基準内か	合格	
	形状寸法	製品の管理の形状寸法の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、形状寸法の測定値が許容差内であること	規定の測定箇所で測定しているか	合格	
			測定方法は正確か	合格	
			測定箇所における形状寸法の測定値は許容差内か	合格	
	曲げ耐力	製品の管理の曲げ耐力の規定に基づく試験方法及び載荷試験荷重により実施され、所定の載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れがないこと	製品は規定の寸脚を満たしているか	合格	
			試験の方法は規定通りか	合格	
			載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れはないか	合格	
			自工場に設置または所有している試験装置の場合、直近の校正及び点検の記録を確認しているか	—	

※自工場に装置あり

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び 調査項目	道路PC工指針 第3編 製造編 第4章 設備 P.30~P.34	判定	特記事項		
設備の管理							
製造 設備	原材料 貯蔵設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格			
	鉄筋の加工 組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—			
			設備管理台帳があり、更新しているか	—			
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	—			
	※自工場で加工・ 組立てなし						
	型枠	管理規定があり、管理台帳があること 型枠移動時に受入検査、初回使用時に初物検査を実施し ていること	管理方法を規定しているか	合格			
			管理台帳があり、更新しているか	合格			
			型枠移動時の受入検査記録があり、適切に管理されているか	合格			
	材料計量 装置	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 秤衡乗検査を1回以上/12ヶ月実施していること 冊計量法の使用頻度に基づく	初回使用時に初物検査記録があり、適切に管理されているか	合格			
			種類及び管理方法を規定しているか	合格			
設備管理台帳があり、更新しているか			合格				
ミキサ	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 確認性性能検査を1回以上/12ヶ月実施していること JIS A 1119によって試験した値が次の値以下であること コンクリート中のモルタルの単位容積質量: 0.9% コンクリート中の単位容積質量の差: 5%	規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格				
		種類及び管理方法を規定しているか	合格				
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格				
資機 器表	コンクリート 運搬設備 及び 打込み設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格			
			種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
	コンクリート 成形機	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
			規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格			
	養生設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること ボイラは性能検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1 回以上/月、小型ボイラは定期自主検査を1回以上/12ヶ 月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
			規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格			
	運搬設備 (クレーン)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 定期自主検査を1回以上/12ヶ月、1回以上/月と日常点 検を実施し、3トン以上のクレーンは有効期間に応じて性能検 査を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
			規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格			
運搬設備 (フォークリフト)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 特定自主検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回 以上/月、日常点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格				
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格				
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格				
検査 設備	骨材試験用 器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること はかりは校正を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格			
	コンクリート 試験用 器具、機械	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 圧縮強度試験機は校正を1回以上/12ヶ月実施しているこ と	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
設備管理台帳があり、更新しているか			合格				
規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか			合格				
寸法測定用 器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 巻尺、コンパックスはJIS B 7512に規定されている1級のもの であれば良い	種類及び管理方法を規定しているか	合格				
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格				
		規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格				
曲げ耐力 試験用 装置	【自工場で所有している場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格				
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格				
			規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格			

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び 調査項目	適用PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.79-P.117	判定	特記事項
原材料の管理					
表 照 査 表	コン ク リ ー ト	セメント	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		細骨材	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		軽骨材	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか		合格		
	貯蔵方法を規定しているか		合格		
	規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	水	種類を規定しているか	合格		
		コンクリートに用いる水の品質、品質確認方法の規定があり、規定に基づき実施していること 上水道水の品質確認は不要である 上水道水を除いて、品質を1回以上/1ヶ月確認していること	合格		
		上水道水を除いて、品質を規定しているか	合格		
		上水道水を除いて、品質確認項目及び頻度を規定しているか	合格		
	上水道水を除いて、品質の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	上水道水を除いて、規定の頻度で品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
	顔料	種類及び品質を規定しているか	合格		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
貯蔵方法を規定しているか		合格			
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
顔料剤	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
鉄筋	種類及び品質を規定しているか	-	※自工場での加工なし		
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか				
	貯蔵方法を規定しているか				
【自工場で加工を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格				
貯蔵方法を規定しているか	合格				
【自工場で加工または組立を行っていない場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 使用材料の品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格				
貯蔵方法を規定しているか	合格				
規定の頻度で使用材料の品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				
スプレー	種類及び品質を規定しているか	合格			
	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
	品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
	貯蔵方法を規定しているか	合格			
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格				

2. 工場認証審査結果

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PC工指針 第3編 製造編 第2章 道路PC製品の製造 P.73～P.77		判定	特記事項
		原材料の管理			
書類審査表	足り金具	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
	その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PC工指針 第3編 製造編 第2章 道路PC製品の製造 P.77～P.85		判定	特記事項	
		製造工程の管理				
書類審査表	コンクリートの品質及び配合	配合設計	設計基準強度、使用材料、スランプ(フロー)等の配合条件を規定しているか	合格		
			配合計算及び示方配合の規定があり、使用材料の単位量を定めているか	合格		
			水セメント比または水結合材比が規定しており、上限値以内か	合格		
			塩化物イオン量は0.30%以下を基本とするアルカリシカリ反応抑制対策を行っていること 凍害対策では空気量が4.5±1.5%を基本とする	合格		
			塩化物イオン量の上限値は適切か	合格		
		アルカリシカリ反応抑制対策を行っているか	合格			
		凍害対策を行っている場合、空気量の総量は適切か	— ※凍害対策なし			
		示方配合変更	示方配合変更の条件、時期及び方法の規定があること	示方配合を変更する場合の条件を規定しているか		合格
				示方配合を変更する時期及び方法を規定しているか		合格
		現場配合修正	骨材の粒度または実積率及び表面水準または吸水率による現場配合修正の規定があり、規定に基づき実施していること 骨材の粒度または実積率は1回以上/週、骨材の表面水準(または吸水率)は1回以上/日測定し現場配合修正を行っていること	骨材の粒度または実積率による現場配合修正及び頻度を規定しているか		合格
	規定の頻度で骨材の粒度または実積率の試験記録があるか			合格		
	骨材の表面水準または吸水率による現場配合修正及び頻度を規定しているか			合格		
	現場配合修正	骨材の表面水準または吸水率による現場配合修正及び頻度を規定していること	規定の頻度で骨材の表面水準または吸水率の試験記録があるか	合格		
			規定に基づき現場配合修正を行っているか	合格		
			規定に基づき現場配合修正を行っているか	合格		
鉄筋の加工 鉄筋の組立	【自工場で加工または組立を行っている場合】 鉄筋の加工または組立の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること	管理項目及び確認頻度、作業方法を規定しているか	— ※自工場で加工・組立てなし			
		鉄筋の加工寸法または組立寸法の許容誤差を規定しているか				
		管理項目の不合格時の処置を規定しているか				
		規定の頻度で管理項目の確認記録があり、適切に管理されているか				
型枠組立	型枠組立の規定があること スレーサの取付け位置間隔はスレーサの種類、位置が明確であること	作業方法を規定しているか	合格			
		型枠の種類及び離型剤の塗布について規定しているか	合格			
		組立鉄筋の配置を規定しているか	合格			
		組立物(足り金具、インサート等)の配置を規定しているか	合格			
		スレーサの取付け位置間隔があり、スレーサの種類、位置が明確か	合格			
		スレーサの取付け位置間隔があり、スレーサの種類、位置が明確か	合格			
打設	練混ぜ及び運搬	練混ぜ及び運搬の規定があること				
		作業方法を規定しているか		合格		
		材料の計量方法及び投入順序を規定しているか		合格		
		最大及び最小の練混ぜ量を規定しているか		合格		
	打設及び締固め	打設及び締固めの規定があること	練混ぜ時間を規定しているか	合格		
			自立式移動コンパクタ/バケット、アジアータ車等、状況変化が小さい運搬方法を採用しているか	合格		
			作業方法を規定しているか	合格		
			締固め許容時間を規定しているか	合格		
養生	脱型までの養生の管理項目及び養生方法の規定があること 蒸気養生の場合、養生温度の管理を行っていること	締固めの方法を規定しているか	合格			
		管理項目及び確認頻度、養生方法を規定しているか	合格			
		蒸気養生の場合、養生時間及び上昇温度を規定しているか	合格			
		蒸気養生の場合、最高温度及び最高温度持続時間を規定しているか 蒸気養生の場合、規定に基づく蒸気養生記録があり、適切に管理されているか	合格			

2. 工場認証審査結果

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77~P.85		判定	特記事項
		製造工程の管理			
表型 表示 材料の計量の 動荷重検査 コンクリートの 打込み前検査 コンクリートの 検査	表型	表型の規定があること	作業方法を規定しているか 振型強度を規定しているか	合格 合格	
	表示	表示の管理項目及び表示方法の規定があり、規定に基づき実施していること 表示の確認を全数行っていること 【申請種別が更新の場合】 協会が定めるPCa審査適合製品標準の表示を規定していること	管理項目及び確認頻度、表示方法を規定しているか 表示箇所及び表示する項目、表示時期を規定しているか 管理項目の不適合時の処置を規定しているか 全数の表示の確認記録があり、適切に管理されているか PCa製品審査基準適合標準の表示を規定しているか PCa工指針審査基準適合標準の表示を規定しているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格	
	材料の計量の動荷重検査	動荷重検査の規定があり、規定に基づき実施していること 動荷重検査は1回以上/月実施していること 1回計量分量の許容差の許容率(%) セメント:±1 骨材:±3 水:±1 混和剤:±3 混和材:±2(無し、高がスラグ澱粉の配合:±1)	動荷重検査の方法及び頻度を規定しているか 許容率の許容差を規定しているか 動荷重検査の不適合時の処置を規定しているか 規定の方法及び頻度で動荷重検査の記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格	
	コンクリートの打込み前検査	コンクリートの打込み前検査の規定があり、規定に基づき実施していること コンクリートの打込み前検査は全数実施していること	コンクリートの打込み前検査の項目及び頻度、判定基準を規定しているか 型枠組立の確認項目を規定しているか 組立鉄筋の配置及びスペーサや留置物の取付状態の確認項目を規定しているか 組立鉄筋の位置の許容差を規定し、最小値以下を確保しているか コンクリートの打込み前検査の不適合時の処置を規定しているか 全数のコンクリートの打込み前検査の記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格	
	コンクリートの検査	コンクリートの検査の規定があり、規定に基づき実施していること スランブまたはスランブフロー、VC値は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること AEコンクリートの場合の空気量は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること 圧縮強度は配合の種類ごとに1日製造分を1ロットとして、製品同一養生の供試体により確認していること 塩化物イオン量は配合の種類により、1回以上/週または1回以上/月確認していること	コンクリートの検査の品質特性及び方法、頻度、判定基準を規定しているか コンクリートの検査の不適合時の処置を規定しているか 規定の頻度でコンシステンシーの試験記録があり、適切に管理されているか AEコンクリートの場合、規定の頻度で空気量の試験記録があり、適切に管理されているか 規定の頻度で圧縮強度の試験記録があり、適切に管理されているか 規定の頻度で塩化物イオン量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 — 合格 合格	※AEコンクリートなし

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第5章 製品の保管・出荷・運搬 P.95-P.99		判定	特記事項
		製品の保管	出荷		
製品の保管	製品の保管の規定があること	作業方法を規定しているか 製品を積み重ねる方法及び積数を規定しているか	合格 合格		
出荷	出荷の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること 出荷検査は全数実施していること	作業方法を規定しているか 搬送後の養生方法、出荷日録及び頻度を規定しているか 出荷検査の項目及び方法、頻度、判定基準を規定しているか 出荷検査に外観の確認を規定しているか 出荷検査の不適合時の処置を規定しているか 全数の出荷検査の記録があり、適切に管理されているか	合格 合格 合格 合格 合格 合格		

調査項目	判定基準及び調査項目	判定基準及び調査項目		判定	特記事項
		工場の管理			
外注管理	【製造工程の外注または試験の外注、設備の管理における点検・修理、点検・校正の外注を行っている場合】外注管理の規定があり、規定に基づき実施していること	外注先の認定基準、外注内容、外注手続及び管理基準を規定しているか 規定に基づき外注管理を行っているか	合格 合格		
苦情処理	苦情処理の規定があり、規定に基づき実施していること	苦情処理の系統及びその系統を構成する各部門の権限分担を規定しているか 苦情の原因の解明及び再発防止の処置を規定しているか 苦情処理の記録の様式及び保管を規定しているか 苦情処理は規定に基づき実施されているか	合格 合格 合格 合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	諸筋PC工指針 第4編 接壁工編 各章 製品検査 P.170~P.172, P.189, P.190	判定	特記事項
製品の管理					
詳細 審査	外観	品質	製品の外観における品質規定があること	項目ごとの外観基準を規定しているか	合格
			工場で規定している外観基準が、HPC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	手直しを認める項目がある場合、基準を定めているか	合格
			工場の規定がHPC/A審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
		検査	製品検査で外観検査を規定していること	外観検査の方法を規定しているか	合格
			検査の頻度を全数と規定していること	外観検査の頻度は全数と規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	外観検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
	形状 寸法	品質	製品の形状寸法における品質規定があること	製品の種類及び規格ごとに形状寸法を規定しているか	合格
			工場で規定している形状寸法及び許容差が、HPC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	形状寸法は位置及び許容差を規定しているか	合格
			工場の規定がHPC/A審査適合製品の品質規格に適合していること	工場の規定がHPC/A審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格
		検査	製品検査で形状寸法検査を規定していること	検査方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格
			HPC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)に適合する検査方法、頻度(ロット)を満たしていること	形状寸法検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	工場の規定がHPC/A審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格
曲げ 耐力	品質	製品の曲げ耐力における品質規定があること	製品の種類及び規格ごとに曲げ耐力の載荷試験荷重を規定しているか	合格	
		工場で規定している曲げ耐力が、HPC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	曲げ耐力試験の各章判定基準を規定しているか	合格	
		工場の規定がHPC/A審査適合製品の品質規格に適合していること	工場の規定がHPC/A審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
	検査	製品検査で曲げ耐力検査を規定していること	試験方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格	
		HPC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)に適合する試験方法、判定基準及び頻度(ロット)を満たしていること	曲げ耐力試験の不合格時の処置を規定しているか	合格	
		不合格時の処置を規定していること	工場の規定がHPC/A審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格	
検査が規定に基づき実施されていること	曲げ耐力試験の記録があり、適切に管理されているか	合格			
曲げ耐力試験の判定基準は、載荷試験荷重を載荷した時に 0.05mm を超えるひび割れがないことを原則とする	自工場で所有していない試験装置の場合、校正及び点検記録を確認しているか	— ※自工場に設置あり			

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
現場確認					
実地 検査	製造設 備の 管理状 況	鉄筋の加工 組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の鉄筋の加工組立設備を設置または所有しているか 鉄筋の加工組立設備に損傷はなく、整備されているか	— ※自工場で加工・ 組立てなし
		型枠	管理台帳記録の型枠と現有型枠が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	管理台帳記録の型枠を所有しているか 型枠に損傷はなく、整備されているか	合格
		ミキサー	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のミキサーを設置しているか ミキサーに損傷はなく、整備されているか	合格
		養生設備	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の養生設備を設置しているか 養生設備に損傷はなく、整備されているか	合格
		運搬設備 (クレーンまたは フォークリフト)	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の運搬設備を設置または所有しているか 運搬設備に損傷はなく、整備されているか	合格

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項	
検査設備の 管理状況	現場確認	骨材試験用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の骨材試験用器具を設置または所有しているか	合格	
			規定の骨材試験用器具に損傷はなく、整備されているか	合格		
		コンクリート試験用器具、機械	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のコンクリート試験用器具、機械を設置または所有しているか	合格	
			規定のコンクリート試験用器具、機械に損傷はなく、整備されているか	合格		
		寸法測定用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の寸法測定用器具を所有しているか	合格	
寸法測定用器具に損傷はなく、整備されているか	合格					
曲げ耐力試験用装置	【自工場で設置または所有している場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の曲げ耐力試験用装置を設置または所有しているか	合格			
		曲げ耐力試験用装置に損傷はなく、整備されているか	合格			
実地検査	原材料の貯蔵状況	セメント	セメントが種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	セメントは種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			セメントが風化しない様に十分な防湿対策を施しているか	合格		
			セメントに異物が混入しない様にしているか	合格		
		細骨材	細骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	細骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			細骨材費用には上層を設けるか、常設の覆いがあるか、排水の処置がしてあるか	細骨材費用には上層を設けるか、常設の覆いがあるか、排水の処置がしてあるか	合格	
			細骨材に異物が混入しない様にしているか	合格		
		粗骨材	粗骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	粗骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			粗骨材費用には排水の処置がしてあるか	粗骨材費用には排水の処置がしてあるか	合格	
			粗骨材に異物が混入しない様にしているか	合格		
		混和剤	【使用している場合】 混和剤が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和剤は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			混和剤が風化しない様に十分な防湿対策を施しているか	混和剤が風化しない様に十分な防湿対策を施しているか	合格	
			混和剤に異物が混入しない様にしているか	合格		
鉄筋	【自工場で加工を行っている場合】 鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	—			
		鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	非自工場で加工なし			
		鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
組立鉄筋	組立鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	組立鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	合格			
		組立鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
		組立鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
スベーク	スベークは種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	スベークは種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
		スベークは倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
		スベークは直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
吊り金具	吊り金具は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	吊り金具は種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
		吊り金具は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
		吊り金具は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
		倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
		直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
認証工場標章の表示	SPCA認証工場標章	【申請種別が更新、追加の場合】 協会が定めるSPCA認証工場標章を工場内に表示していること	SPCA認証工場標章の表示があるか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項
製品検査				
実地 検査	コンクリートの圧縮強度	コンクリートの検査の圧縮強度の規定に基づく養生及び材齢の供試体により実施され、該当する配合で作製した3個の供試体で、その平均値が設計基準強度以上であること	供試体は製品同一養生か	合格
			供試体の材齢は規定通りか	合格
			圧縮強度の試験結果は所定の強度以上か	合格
	配筋	配筋検査の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、鉄筋径及び本数、鉄筋の間隔、型固さや外観が判定基準を満たしていること	鉄筋径及び本数が設計図書通りか	合格
			鉄筋の間隔が許容範囲内か	合格
			柱立鉄筋の間隔さや外観は判定基準を満たしているか	合格
	鉄筋のかぶり	コンクリートの打込み前検査の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、型枠内の鉄筋のかぶりが最小かぶりを確保し許容範囲内であること	測定箇所における鉄筋のかぶりは最小かぶりを確保しているか	合格
			測定箇所における鉄筋のかぶりは許容範囲内か	合格
			型枠内に配置している柱立鉄筋は容易に動かないか	合格
	表示	製造工程における表示の規定に基づく確認方法及び項目により実施され、表示事項を満たしていること	規定の項目の表示があるか	合格
			表示の位置は規定通りか	合格
			表示は鮮明か	合格
	外観	製品の管理の外観の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、外観基準を満たしていること	規定の外観項目を確認しているか	合格
			検査方法は適切か	合格
			規定の項目は外観基準内か	合格
	形状寸法	製品の管理の形状寸法の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、形状寸法の測定値が許容範囲内であること	規定の測定箇所を測定しているか	合格
			測定方法は正確か	合格
			測定箇所における形状寸法の測定値は許容範囲内か	合格
	曲げ耐力	製品の管理の曲げ耐力の規定に基づく試験方法及び載荷試験荷重により実施され、所定の載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れがないこと	製品は規定の寸法を満たしているか	合格
			試験の方法は規定通りか	合格
			載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れはないか	合格
			倉工場に設置または保管していない試験装置の場合、直近の校正及び点検の記録を確認しているか	—

※倉工場に設置あり

2. 工場認定審査結果

調査項目		判定基準及び 調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第4章 設備 P.86~P.94	判定	特記事項
設備の管理					
製造 設備	原材料 貯蔵設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
	鉄筋の加工 組立設備	【有償の場合】 【自工場で加工または組立を行っている場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—	※自工場での加工・ 組立てなし
			設備管理台帳があり、更新しているか	—	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	—	
	型枠	管理規定があり、管理台帳があること 型枠移動時に受入検査、初回使用時に初物検査を実施していること	管理方法を規定しているか	合格	
			管理台帳があり、更新しているか	合格	
			型枠移動時の受入検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
	材料計量 装置	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 計量検査を1回以上/12ヶ月実施していること 原計量法の使用の差に基づく	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
ミキサ	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 種類別性能検査を1回以上/12ヶ月実施していること JIS A 1119によって試験した値が次の値以下であること コンクリート中のモルタルの単位容積質量差: 0.8% コンクリート中の単位型骨材質量差: 8%	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート 運搬設備 及び 打込み設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート 成形機	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
養生設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること ボイラの性能検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1 回以上/月、小型ボイラは定期自主検査を1回以上/12ヶ月 実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備 (クレーン)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 定期自主検査を1回以上/12ヶ月、1回以上/月と日常点 検を実施し、3トン以上のクレーンは有効期間に応じ性能検 査を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備 (フォークリフト)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 特定自主検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回 以上/月、日常点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
検査 設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること はかりは校正を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート 試験用 器具、機械	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 圧縮強度試験機は校正を1回以上/12ヶ月実施しているこ と	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
寸法測定用 器具	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること 巻尺、コンパックスはJIS B 7512に規定されている1級のも のであれば良い	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路FCe工務科 第3編 製造編 第2章 道路FCe製品の製造 P.73~P.17		判定	特記事項
原材料の管理						
品質審査	セメント	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格		
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			貯蔵方法を規定しているか	合格		
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
	細骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格		
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			貯蔵方法を規定しているか	合格		
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
	粗骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格		
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			貯蔵方法を規定しているか	合格		
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
	水	コンクリートに用いる水の品質、品質確認方法の規定があり、規定に基づき実施していること 上水道水の品質確認は不要である 上水道水を除いて、品質を1回以上/12ヶ月確認していること	種類を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質確認項目及び頻度を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、品質の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			上水道水を除いて、規定の頻度で品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
	顔料	【使用している場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること、ただし、JIS A 6203に適合する顔料は1回以上/3ヶ月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格		
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
			貯蔵方法を規定しているか	合格		
規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか			合格			
凝固剤	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS A 6203に適合する化学凝固剤は品質を1回以上/6ヶ月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
鉄筋	【有筋の場合】 【自工場で加工を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	-	自工場での加工なし		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか				
		貯蔵方法を規定しているか				
		JISマーク品は入荷の都度、JISマークを確認しているか				
加工鉄筋 組立鉄筋	【有筋の場合】 【自工場で加工または組立を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 使用材料は品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
		規定の頻度で使用材料の品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工法計 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.73～P.77	判定	特記事項
原材料の管理					
書類 審査	スぺーサ	【有筋の場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
	その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工法計 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77～P.85	判定	特記事項
製造工程の管理					
書類 審査	コンクリートの 品質及び配合	配合条件、配合計算、示方配合の規定があること 水セメント比または水練合材比は25%以下であること 塩化物イオン量は0.30kg/m ³ 以下を基本とする アルカリシリカ反応抑制対策を行っていること 凍害対策では空気量が4.5±1.5%を基本とする(簡便の場合、試験資料に基づき管理目標値を設定していること)	設計基準強度、使用材料、スランピング(フロー)値の配合条件を設定しているか	合格	
			配合計算及び示方配合の規定があり、使用材料の単位量を定めているか	合格	
			水セメント比または水練合材比が規定しており、上限値以内か	合格	
			塩化物イオン量の上限値は適切か	合格	
			アルカリシリカ反応抑制対策を行っているか	合格	
	示方 配合 変更	示方配合変更の条件、時期及び方法の規定があること	凍害対策を行っている場合、空気量の総額は適切か	—	凍害対策なし
			示方配合を変更する場合の条件を規定しているか	合格	
			示方配合を変更する時期及び方法を規定しているか	合格	
			骨材の粒度または実積率による要項配合修正及び頻度を規定しているか	合格	
			規定の頻度で骨材の粒度または実積率の試験記録があるか	合格	
現場 配合 修正	骨材の粒度または実積率は1回以上/週、練骨材の表面水率(または吸水率)は1回以上/日測定し現場配合修正を行っていること	骨材の表面水率または吸水率による要項配合修正及び頻度を規定しているか	合格		
		規定の頻度で骨材の表面水率または吸水率の試験記録があるか	合格		
		規定に基づき現場配合修正を行っているか	合格		
		管理項目及び確認頻度、作業方法を規定しているか	合格		
		鉄筋の加工寸法または組立寸法の許容値を規定しているか	合格		
鉄筋の加工 鉄筋の組立	【有筋の場合】 【自工場で加工または組立を行っている場合】 鉄筋の加工または組立の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること	管理項目の不合格時の処置を規定しているか	—	自工場で加工・組立てなし	
		規定の頻度で管理項目の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		作業方法を規定しているか	合格		
		型枠の清掃及び型枠の巻帯について規定しているか	合格		
		組立鉄筋の配置を規定しているか	合格		
型枠組立	型枠組立の規定があること スぺーサの取付け位置図はスぺーサの種類、位置が明確であること(有筋)	設置物(吊り金具、インサート等)の配置を規定しているか	合格		
		スぺーサの取付け位置図があり、スぺーサの種類、位置が明確か	合格		
		作業方法を規定しているか	合格		
		材料の計量方法及び投入順序を規定しているか	合格		
		最大及び最小の練混ぜ量を規定しているか	合格		
打設	練混ぜ及び運搬	練混ぜ時間を規定しているか	合格		
		自走式移動コンパイルバケット、アジアータ車等、性状変化が小さい運搬方法を採用しているか	合格		
		作業方法を規定しているか	合格		
		練混ぜ許容時間を規定しているか	合格		
		練混ぜの方法を規定しているか	合格		
養生	打設及び締固め	管理項目及び確認頻度、養生方法を規定しているか	合格		
		蒸気養生の場合、前照時間及び上昇温度を規定しているか	合格		
		蒸気養生の場合、最高温度及び最高温度保持時間を規定しているか	合格		
		蒸気養生の場合、規定に基づく蒸気養生記録があり、適切に管理されているか	合格		
		養生までの養生の管理項目及び養生方法の規定があること 蒸気養生の場合、養生温度の管理を行っていること			

2. 工場認証書結果

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77~P.85		判定	特記事項
		製造工程の管理			
書類 審査	製造工程の管理	製型の規定があること	作業方法を規定しているか	合格	
			製型強度を規定しているか(即脱の場合は対象外)	合格	
	表示	表示の管理項目及び表示方法の規定があり、規定に基づき実施していること 表示の確認を全数行っていること 【申請種別が更新の場合】 協会が定めるPCa審査適合製品標準の表示を規定していること	管理項目及び確認頻度、表示方法を規定しているか	合格	
			表示箇所及び表示する項目、表示時期を規定しているか	合格	
			管理項目の不適合時の処置を規定しているか	合格	
			全数の表示の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
			PCa製品審査基準適合標準の表示を規定しているか	合格	
			PCa工場認証審査基準適合標準の表示を規定しているか	合格	
	材料の計量の 動向系検査	動向系検査の規定があり、規定に基づき実施していること 動向系検査は1回以上/月実施していること 計量分量の計量誤差の許容差(%) セメント: ±1 骨材: ±3 水: ±1 混和剤: ±3 混和材: ±2(但し、高炉スラグ微粉末の場合: ±1)	動向系検査の方法及び精度を規定しているか	合格	
			許容差の許容差を規定しているか	合格	
	製造工程 検査	コンクリートの 打込み前検査	動向系検査の不適合時の処置を規定しているか	合格	
			規定の方法及び精度で動向系検査の記録があり、適切に管理されているか	合格	
コンクリートの打込み前検査の項目及び精度、判定基準を規定しているか			合格		
型枠組立の確認項目を規定しているか			合格		
組立鉄筋の配置及びスリーブや附属物の取付状態の確認項目を規定しているか			合格		
組立鉄筋の寸法及び許容差を規定し、最小寸法を確認しているか			合格		
コンクリートの 検査	コンクリートの検査の規定があり、規定に基づき実施していること スラングまたはスラングフロー、VC値は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること AEコンクリートの場合の空気量は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること 圧縮強度は配合の種類ごとに1日製造分を1ロットとして、製品同一養生の供試体により確認していること 塩化物イオン量は砂の種類により、1回以上/週または1回以上/月確認していること	コンクリートの打込み前検査の不適合時の処置を規定しているか	合格		
		全数のコンクリートの打込み前検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
		コンクリートの検査の品質特性及び方法、精度、判定基準を規定しているか	合格		
		コンクリートの検査の不適合時の処置を規定しているか	合格		
		規定の精度でコンシステンシーの試験記録があり、適切に管理されているか	合格		
		AEコンクリートの場合、規定の精度で空気量の試験記録があり、適切に管理されているか	—	※AEコンクリートなし	
規定の精度で圧縮強度の試験記録があり、適切に管理されているか	合格				
規定の精度で塩化物イオン量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格				

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第5章 製品の保管・出荷・運搬 P.95,P.96		判定	特記事項
		製品の保管	出荷		
書類 審査	製品の保管	製品の保管の規定があること	作業方法を規定しているか	合格	
			製品を積み重ねる方法及び段数を規定しているか	合格	
	出荷	出荷の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること 出荷検査は全数実施していること	作業方法を規定しているか	合格	
			保管後の養生方法、出荷封材及び強度を規定しているか	合格	
			出荷検査の項目及び方法、精度、判定基準を規定しているか	合格	
			出荷検査に外観の確認を規定しているか	合格	
			出荷検査の不適合時の処置を規定しているか	合格	
			全数の出荷検査の記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目	判定基準及び調査項目		判定	特記事項
	工場の管理			
書類 審査	外注管理	【製造工程の外注または試験の外注、設備の管理における点検・修理、点検・校正他の外注を行っている場合】外注管理の規定があり、規定に基づき実施していること	外注先の認定基準、外注内容、外注手続及び管理基準を規定しているか	合格
		規定に基づき外注管理を行っているか	合格	
	苦情処理	苦情処理の規定があり、規定に基づき実施していること	苦情処理の系統及びその系統を構成する各部門の職務分掌を規定しているか	合格
			苦情処理の記録の様式及び保管を規定しているか	合格
		苦情処理は規定に基づき実施されているか	合格	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道庁PCa工務科 第4編 舗装工種 各章 製品検査 P.146.P.147.P.157	判定	特記事項
製品の管理					
書類審査	外観	品質	製品の外観における品質規定があること	項目ごとの外観基準を規定しているか	合格
			工場で規定している外観基準が、RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	平直しを認める項目がある場合、基準を定めているか	合格
				工場の規定がRPA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格
		検査	製品検査で外観検査を規定していること	外観検査の方法を規定しているか	合格
			検査の頻度を全数と規定していること	外観検査の頻度は全数と規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	外観検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
	形状寸法	品質	製品の形状寸法における品質規定があること	製品の傾斜及び形状ごとに形状寸法を規定しているか	合格
			工場で規定している形状寸法及び許容差が、RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)の品質規格を満たしていること	形状寸法は位置及び許容差を規定しているか	合格
				工場の規定がRPA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格
		検査	製品検査で形状寸法検査を規定していること	検査方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格
			RPA審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書他)に適合する検査方法、頻度(ロット)を満たしていること	形状寸法検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
			不合格時の処置を規定していること	工場の規定がRPA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格
	検査が規定に基づき実施されていること	形状寸法検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
現場確認					
実地検査	製造設備の管理状況	鉄筋の加工 組立設備	【有筋の場合】 【自工場で加工または組立を行っている場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の鉄筋の加工組立設備を設置または所有しているか	-
				鉄筋の加工組立設備に損傷はなく、整備されているか	
		型枠	管理台帳記載の型枠と現有型枠が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	管理台帳記載の型枠を所有しているか	合格
				型枠に損傷はなく、整備されているか	合格
		ミキサ	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のミキサを設置しているか	合格
				ミキサに損傷はなく、整備されているか	合格
	養生設備	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の養生設備を設置しているか	合格	
			養生設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
	検査設備の管理状況	運搬設備 (クレーンまたはフォークリフト)	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の運搬設備を設置または所有しているか	合格
				運搬設備に損傷はなく、整備されているか	合格
		骨材試験用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の骨材試験用器具を設置または所有しているか	合格
				骨材試験用器具に損傷はなく、整備されているか	合格
コンクリート試験用器具、機械		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のコンクリート試験用器具、機械を設置または所有しているか	合格	
			コンクリート試験用器具、機械に損傷はなく、整備されているか	合格	
寸法測定用器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の寸法測定用器具を所有しているか	合格		
		寸法測定用器具に損傷はなく、整備されているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項	
実地 検査	原材料 の貯蔵 状況	セメント	セメントが種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	セメントは種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			セメントが風化しない様に十分な防湿対策を施してあるか	合格		
			セメントに異物が混入しない様にしているか	合格		
		砕骨材	砕骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	砕骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			砕骨材取用には上層を設けるか、底層の覆いが掛かっており、排水の処置がしてあるか	合格		
			砕骨材に異物が混入しない様にしているか	合格		
		粗骨材	粗骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	粗骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			粗骨材取用には排水の処置がしてあるか	合格		
			粗骨材に異物が混入しない様にしているか	合格		
		混和剤	【使用している場合】 混和剤が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和剤は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			混和剤が風化しない様に十分な防湿対策を施してあるか	合格		
			混和剤に異物が混入しない様にしているか	合格		
		鉄筋	【有筋の場合】 【自工場で加工を行っている場合】 鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	—	
鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格					
鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施してあるか	合格					
組立鉄筋	【有筋の場合】 組立鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	組立鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	合格			
	組立鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格				
	組立鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施してあるか	合格				
スプーラー	【有筋の場合】 スプーラーは種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	スプーラーは種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
	スプーラーは倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格				
	スプーラーは直接地上に置かない様な処置を施してあるか	合格				
その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
	倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格				
	直接地上に置かない様な処置を施してあるか	合格				
認証工 場標章 の表示	※PCAF認証工場 標章	【申請種別が変更、通知の場合】 協会が定めるPCAF認証工場標章を工場内に表示していること	※PCAF認証工場標章の表示があるか	合格	※自工場で加工なし	

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項	
実地 検査	製品検査	コンクリートの圧縮強度	コンクリートの検査の圧縮強度の規定に基づく養生及び封鎖の供試体により実施され、該当する配合で作製した3個の供試体で、その平均値が設計基準強度以上であること	供試体は製品同一養生か	合格	
			供試体の寸法は規定通りか	合格		
			圧縮強度の試験結果は所定の強度以上か	合格		
		配筋	【有筋の場合】 配筋検査の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、鉄筋径及び本数、鉄筋の間隔、型枠さや外観が判定基準を満たしていること	鉄筋径及び本数が設計図書通りか	—	
			鉄筋の間隔が許容差内か	合格		
			組立鉄筋の型枠さや外観は判定基準を満たしているか	合格		
		鉄筋のかぶり	【有筋の場合】 コンクリートの打込み前検査の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、型枠内の鉄筋のかぶりが最小かぶりを確保し許容差内であること	測定箇所における鉄筋のかぶりは最小かぶりを確保しているか	合格	
			測定箇所における鉄筋のかぶりは許容差内か	合格		
			型枠内に配置している組立鉄筋は容易に動かさないか	合格		
		表示	製造工程における表示の規定に基づく確認方法及び項目により実施され、表示事項を満たしていること	規定の項目の表示があるか	合格	
表示の位置は規定通りか	合格					
表示は判明か	合格					

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目		判定	特記事項
実地 検査	製品検査				
	外観	製品の管理の外観の規定に基づく検査方法及び項目により実施され、外観基準を満たしていること	規定の外観項目を確認しているか	合格	
			検査方法は適切か	合格	
			規定の項目は外観基準内か	合格	
	形状寸法	製品の管理の形状寸法の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、形状寸法の測定値が許容範囲内であること	規定の測定箇所で測定しているか	合格	
			測定方法は正確か	合格	
測定箇所における形状寸法の測定値は許容範囲内か			合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目	判定基準及び調査項目	道路PC工造計 第3編 製造編 第4章 設備 P.86~P.94		判定	特記事項
		設備の管理			
製造設備	原材料計量設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
			設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
			規定の精度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格	
	鉄筋の加工・組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—	
			設備管理台帳があり、更新しているか	—	
			規定の精度での点検記録があり、適切に管理されているか	—	
				※自工場で加工・組立てなし	
	型枠	管理規定があり、管理台帳があること 型枠移動時に受入検査、初回使用時に初物検査を実施していること	管理方法を規定しているか	合格	
			管理台帳があり、更新しているか	合格	
			型枠移動時の受入検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
			初回使用時に初物検査記録があり、適切に管理されているか	合格	
	材料計量装置	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 秤荷重検査を1回以上/12ヶ月実施していること 累計量法の使用公差に基づく	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
設備管理台帳があり、更新しているか			合格		
規定の精度での点検記録があり、適切に管理されているか			合格		
規定の精度で秤荷重検査の記録があり、適切に管理されているか			合格		
ミキサ	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること 繰返せ性能検査を1回以上/12ヶ月実施していること JIS A 1119によって試験した値が次の値以下であること コンクリート中のモルタルの単位容積質量差: 0.8% コンクリート中の単位相対材料量の差: 1%	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度での点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の精度で繰返せ性能検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート運搬設備及び打込み設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
コンクリート成形機	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で点検記録があり、適切に管理されているか	合格		
養生設備	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること ポイフは性能検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回以上/月、小型ポイフは定期自主検査を1回以上/12ヶ月実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備(クレーン)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 定期自主検査を1回以上/12ヶ月、1回以上/月と日常点検を実施し、20t以上のクレーンは有効期間に応じて性能検査を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
運搬設備(フォークリフト)	管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき検査、点検を実施していること 特定自主検査を1回以上/12ヶ月、定期自主検査を1回以上/月、日常点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で検査及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
制御装置	PCボックスカルパート 【自工場で所有している場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき点検を実施していること キャブプレーションを実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	—		
		設備管理台帳があり、更新しているか	—		
		規定の精度で点検記録があり、適切に管理されているか	—		
		規定の精度でキャブプレーションの記録があり、適切に管理されているか	—		
			※自工場に設置なし		
検査設備	骨材試験用器具	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
	コンクリート試験用器具、機械	種類及び管理方法を規定しているか	合格		
		設備管理台帳があり、更新しているか	合格		
		規定の精度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格		
寸法測定用器具	種類及び管理方法を規定しているか	合格			
	設備管理台帳があり、更新しているか	合格			
	規定の精度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格			

2. 工場認証審査結果

書類審査	調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工務計 第3編 製造編 第4章 設備 P.98~P.99	判定	特記事項
	設備の管理					
表紙	検査記録	曲げ耐力試験用装置	【自工場で所有している場合】 管理規定があり、設備管理台帳があること 管理規定に基づき校正、点検を実施していること	種類及び管理方法を規定しているか	合格	
				設備管理台帳があり、更新しているか	合格	
				規定の頻度で校正及び点検の記録があり、適切に管理されているか	合格	
書類審査	調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工務計 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.73~P.77	判定	特記事項
	原材料の管理					
表紙	コンクリート	セメント	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
				品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
				貯蔵方法を規定しているか	合格	
				規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
				種類及び品質を規定しているか	合格	
		細骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
				品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
				貯蔵方法を規定しているか	合格	
				規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
				種類及び品質を規定しているか	合格	
		粗骨材	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS Q 1012に基づき確認を行っていること	種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
				品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
				貯蔵方法を規定しているか	合格	
				規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
				種類を規定しているか	合格	
		水	コンクリートに用いる水の品質、品質確認方法の規定があり、規定に基づき実施していること 上水道水の品質確認は不要である 上水道水を除いて、品質を1回以上/12ヶ月確認していること	上水道水を除いて、品質を規定しているか	合格	
				上水道水を除いて、品質確認項目及び頻度を規定しているか	合格	
				上水道水を除いて、品質の不合格時の処置を規定しているか	合格	
				上水道水を除いて、規定の頻度で品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
				種類及び品質を規定しているか	合格	
				品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
既材料	【使用している場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の頻度、確認していること、ただし、JIS A 6203に適合する既材料は1回以上/3ヶ月確認していること	品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
		種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
既和剤	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること JIS A 6204に適合する化学混和剤は品質を1回以上/6ヶ月確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格			
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格			
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格			
		貯蔵方法を規定しているか	合格			
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格			
		種類及び品質を規定しているか	合格			
鉄筋	【自工場で加工を行っている場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の頻度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	-	自工場での加工なし		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか				
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか				
		貯蔵方法を規定しているか				
		JISマーク品は入荷の頻度、JISマークを確認しているか				
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか				

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.73～P.77	判定	特記事項
原材料の管理					
書類審査	加工鉄筋 組立鉄筋	【自工場で加工または組立を行っていない場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 使用材料は品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で使用材料の品質の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
	PC部材	PCボックスカルパート 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			ISマーカー品は入荷の都度、ISマーカーを確認しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
	スプーラー	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格	
			品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格	
			品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			貯蔵方法を規定しているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
			規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格	
吊り金具	品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
		貯蔵方法を規定しているか	合格		
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
その他の材料	【その他使用している材料がある場合】 品質、受入検査方法、貯蔵方法の規定があり、規定に基づき実施していること 品質を1回以上/月または入荷の都度、確認していること	種類及び品質を規定しているか	合格		
		品質確認項目及び受入検査項目、確認頻度を規定しているか	合格		
		品質及び受入検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
		貯蔵方法を規定しているか	合格		
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
		規定の頻度で品質及び受入検査の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.77～P.85	判定	特記事項	
製造工程の管理						
書類審査	コンクリートの 品質及び配合	配合設計	設計基準強度、使用材料、スランピング[フロー]他の配合条件を設定しているか	合格		
			配合計算及び平方配合の規定があり、使用材料の単位量を定めているか	合格		
			水セメント比または水結合材比が規定しており、上限値以内か	合格		
			塩化物イオン量は0.30%以下を基本とする アルカリシカ反応抑制対策を行っていること 凍害対策では空気量が4.5±1.0%を基本とする	合格		
			アルカリシカの反応抑制対策を行っているか	合格		
			凍害対策を行っている場合、空気量の範囲は適切か	— 凍害対策なし		
		平方 配合 変更	平方配合変更の条件、時期及び方法の規定があること	平方配合を変更する場合の条件を規定しているか	合格	
			平方配合を変更する時期及び方法を規定しているか	合格		
			現場 配合 修正	骨材の粒度または実積率による現場配合修正及び頻度を規定しているか	骨材の粒度または実積率による現場配合修正及び頻度を規定しているか	
		規定の頻度で骨材の粒度または実積率の試験記録があるか		規定の頻度で骨材の粒度または実積率の試験記録があるか	合格	
		骨材の表面水率または吸水率による現場配合修正及び頻度を規定しているか		骨材の表面水率または吸水率による現場配合修正及び頻度を規定しているか	合格	
		規定の頻度で骨材の表面水率または吸水率の試験記録があるか	規定の頻度で骨材の表面水率または吸水率の試験記録があるか	合格		
規定に基づき現場配合修正を行っているか	規定に基づき現場配合修正を行っているか	合格				

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PC工用材料 第3編 製造編 第2章 道路PC工用製品の製造 77~95		判定	特記事項
製造工程の管理						
鉄筋の加工 鉄筋の組立		【自工場で加工または組立を行っている場合】 鉄筋の加工または組立の管理項目及び作業方法の規定がわかり、規定に基づき実施していること	管理項目及び確認頻度、作業方法を規定しているか	— ※自工場で加工・組立てなし		
			鉄筋の加工寸法または組立寸法の許容値を規定しているか			
			管理項目の不適合時の処置を規定しているか			
			規定の頻度で管理項目の確認記録があり、適切に管理されているか			
型枠組立		型枠組立の規定があること スレーサの取付け位置図はスレーサの種類、位置が明確であること	作業方法を規定しているか	合格		
			型枠の清掃及び潤滑剤の塗布について規定しているか	合格		
			組立鉄筋の配置を規定しているか	合格		
			潤滑剤(厚り金具、インサート紙)の配置を規定しているか	合格		
			スレーサの取付け位置図があり、スレーサの種類、位置が明確か	合格		
打設	練混ぜ及び運搬	練混ぜ及び運搬の規定があること	作業方法を規定しているか	合格		
			材料の計量方法及び投入順序を規定しているか	合格		
打設及び締固め	打設及び締固め	打設及び締固めの方法を規定しているか	最大及び最小の練混ぜ量を規定しているか	合格		
			練混ぜ許容時間を規定しているか	合格		
養生	養生	脱型までの養生の管理項目及び養生方法の規定があること 蒸気養生の場合、養生温度の管理を行っていること	養生方法を規定しているか	合格		
			養生温度を規定しているか	合格		
脱型	脱型	脱型の方法を規定しているか	脱型強度を規定しているか	合格		
			脱型強度を規定しているか	合格		
プレストレスの導入		PCボックスカルバート プレストレスの導入の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること プレストレスの導入時強度の確認を行っていること 緊張力は荷重計の示度とPC鋼材の伸びにより管理を行っていること	管理項目及び作業方法を規定しているか	合格		
			プレストレスの導入時強度及び導入時強度を規定しているか	合格		
			緊張管理で荷重計の示度とPC鋼材の伸びの管理記録を規定しているか	合格		
			プレストレスの導入強度の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
			緊張管理の記録があり、適切に管理されているか	合格		
表示		表示の管理項目及び表示方法の規定があり、規定に基づき実施していること 表示の確認を全数行っていること 【申請種別が更新の場合】 協会が定めるPC/A審査適合製品標準の表示を規定していること	管理項目及び確認頻度、表示方法を規定しているか	合格		
			表示箇所及び表示する項目、表示時期を規定しているか	合格		
			管理項目の不適合時の処置を規定しているか	合格		
			全数の表示の確認記録があり、適切に管理されているか	合格		
			PC/A製品審査基準適合標準の表示を規定しているか	合格		
材料の計量の 動荷重検査		動荷重検査の規定があり、規定に基づき実施していること 動荷重検査は1回以上/月実施していること 1回計量分量の計量値の許容差(%) セメント: ±1 骨材: ±3 水: ±1 混和剤: ±3 混和剤: ±1(但し、高引スラグ微粉末の場合: ±1)	動荷重検査の方法及び頻度を規定しているか	合格		
			計量値の許容差を規定しているか	合格		
コンクリートの 打込み前検査		コンクリートの打込み前検査の規定がわかり、規定に基づき実施していること コンクリートの打込み前検査は全数実施していること	動荷重検査の不適合時の処置を規定しているか	合格		
			規定の方法及び頻度で動荷重検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
			コンクリートの打込み前検査の項目及び頻度、判定基準を規定しているか	合格		
			型枠組立の確認項目を規定しているか	合格		
			組立鉄筋の配置及びスレーサや潤滑剤の取付状態の確認項目を規定しているか	合格		
			組立鉄筋の配置及びスレーサや潤滑剤の取付状態の確認項目を規定しているか	合格		
コンクリートの 打込み前検査		コンクリートの打込み前検査の不適合時の処置を規定しているか	全数のコンクリートの打込み前検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
			全数のコンクリートの打込み前検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第2章 道路PCa製品の製造 P.27～P.28	判定	特記事項
製造工程の管理					
書類 審査	製造 工程 検査	コンクリートの検査	コンクリートの検査の規定があり、規定に基づき実施していること	コンクリートの検査の品質特性及び方法、頻度、判定基準を規定しているか	合格
			スランプまたはスランプフロー、VC値は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること	コンクリートの検査の不合格時の処置を規定しているか	合格
			AEコンクリートの場合の空気量は配合の種類ごとに1回以上/日確認していること	規定の頻度でコンシステンシーの試験記録があり、適切に管理されているか	合格
			圧縮強度は配合の種類ごとに1日製造分を1ロットとして、製品同一養生の供試体により確認していること	AEコンクリートの場合、規定の頻度で空気量の試験記録があり、適切に管理されているか	— ※AEコンクリートなし
			塩化物イオン量は移の種類により、1回以上/週または1回以上/月確認していること	規定の頻度で圧縮強度の試験記録があり、適切に管理されているか	合格
			規定の頻度で塩化物イオン量の試験記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 製造編 第5章 製品の保管・出荷・運搬 P.30, P.36	判定	特記事項
製品の保管、出荷、運搬の管理					
書類 審査	製品の保管	製品の保管の規定があること	作業方法を規定しているか	合格	
			製品を積み重ねる方法及び移動を規定しているか	合格	
			作業方法を規定しているか	合格	
	出荷	出荷の管理項目及び作業方法の規定があり、規定に基づき実施していること 出荷検査は全数実施していること	成型後の養生方法、出荷材料及び強度を規定しているか	合格	
			出荷検査の項目及び方法、頻度、判定基準を規定しているか	合格	
			出荷検査に外観の確認を規定しているか	合格	
			出荷検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			全数の出荷検査の記録があり、適切に管理されているか	合格	

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項
工場の管理				
書類 審査	外注管理	【製造工程の外注または試験の外注、設備の管理における点検・修理、点検・校正他の外注を行っている場合】外注管理の規定があり、規定に基づき実施していること	外注先の測定基準、外注内容、外注手段及び管理基準を規定しているか	合格
			規定に基づき外注管理を行っているか	合格
	苦情処理	苦情処理の規定があり、規定に基づき実施していること	苦情処理の系統及びその系統を構成する各部門の職務分掌を規定しているか	合格
			苦情の要因の解析及び再発防止の処置を規定しているか	合格
			苦情処理の記録の様式及び保管を規定しているか	合格
			苦情処理は規定に基づき実施されているか	合格

調査項目		判定基準及び調査項目	道路PCa工指針 第3編 カルバー工指針 各章 製品検査 P.272～P.274, P.307～P.309	判定	特記事項
製品の管理					
書類 審査	外観	製品の品質 製品の品質 製品の品質 製品の品質 製品の品質 製品の品質	項目ごとの外観基準を規定しているか	合格	
			平直性を認める項目がある場合、基準を定めているか	合格	
			工場の規定が90CA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
			外観検査の方法を規定しているか	合格	
			外観検査の頻度は全数と規定しているか	合格	
			外観検査の不合格時の処置を規定しているか	合格	
	形状 寸法	製品の形状寸法 製品の形状寸法 製品の形状寸法 製品の形状寸法 製品の形状寸法 製品の形状寸法	工場の規定が90CA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格	
			全数の外観検査の記録があり、適切に管理されているか	合格	
			製品の種類及び規格ごとに形状寸法を規定しているか	合格	
			形状寸法は位置及び許容差を規定しているか	合格	
			工場の規定が90CA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格	
			検査方法、頻度(ロット)を規定しているか	合格	
曲げ 耐力	製品の曲げ耐力 製品の曲げ耐力 製品の曲げ耐力 製品の曲げ耐力 製品の曲げ耐力 製品の曲げ耐力	形状寸法検査の不合格時の処置を規定しているか	合格		
		工場の規定が90CA審査適合製品の試験規格に適合しているか	合格		
		形状寸法検査の記録があり、適切に管理されているか	合格		
		製品の種類及び規格ごとに曲げ耐力の載荷試験荷重を規定しているか	合格		
		曲げ耐力試験の合格判定基準を規定しているか	合格		
		工場の規定が90CA審査適合製品の品質規格に適合しているか	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	道筋PC工造野 第5種 カルバート工組 各 区 製品検査 P.272~P.274, P.307~P.309	判定	特記事項
製品の管理					
書類審査	曲げ耐力 検査	製品検査で曲げ耐力検査を規定していること PC/A審査適合製品の製造仕様書(または製作要領書)に適合する試験方法、判定基準及び強度(ロット)を満たしていること 不合格時の処置を規定していること 検査が規定に基づき実施されていること 曲げ耐力試験の判定基準は、検査試験荷重を撤去した時に幅0.05mmを超えるひび割れがないことを原則とする	試験方法、強度(ロット)を規定しているか	合格	
			曲げ耐力試験の不合格時の処置を規定しているか	合格	
			工場の設定がPC/A審査適合製品の試験設備に適合しているか	合格	
			曲げ耐力試験の記録があり、適切に管理されているか	合格	
			— ※自工場に装置あり	—	

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
現場確認					
実地検査	製造設備の管理状況	鉄筋の加工 組立設備	【自工場で加工または組立を行っている場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の鉄筋の加工組立設備を設置または所有しているか	—
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	鉄筋の加工組立設備に損傷はなく、整備されているか	※自工場での加工・ 組立なし
		型枠	管理台帳記載の型枠と現有型枠が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	管理台帳記載の型枠を所有しているか	合格
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	型枠に損傷はなく、整備されているか	合格
		ミキサ	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のミキサを設置しているか	合格
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	ミキサに損傷はなく、整備されているか	合格
	養生設備	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の養生設備を設置しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	養生設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
	運搬設備 (クレーンまたは フォークリフト)	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の運搬設備を設置または所有しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	運搬設備に損傷はなく、整備されているか	合格	
	製鋼装置	PCボックスカルバート 【自工場で所有している場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の製鋼装置を設置または所有しているか	—	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	製鋼装置に損傷はなく、整備されているか	※自工場に装置なし	
	検査設備の管理状況	骨材試験用 器具	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の骨材試験用器具を設置または所有しているか	合格
			規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	骨材試験用器具に損傷はなく、整備されているか	合格
コンクリート 試験用 器具、機械		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定のコンクリート試験用器具、機械を設置または所有しているか	合格	
		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	コンクリート試験用器具、機械に損傷はなく、整備されているか	合格	
寸法測定用 器具		規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の寸法測定用器具を所有しているか	合格	
	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	寸法測定用器具に損傷はなく、整備されているか	合格		
曲げ耐力 試験用 装置	【自工場で設置または所有している場合】 規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	規定の曲げ耐力試験用装置を設置または所有しているか	合格		
	規定の設備と現有設備が整合していること 規定に基づく管理が行われていること	曲げ耐力試験用装置に損傷はなく、整備されているか	合格		

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項
現場確認				
実地検査	原材料の貯蔵 状況	セメントが種類別に区分されていること 規定に基づきラベル野晒がされていること	セメントは種類別に区分しており、表示があるか	合格
			セメントが風化しないように十分な防湿措置を施しているか	合格
			セメントに異物が混入しないようにしているか	合格
	細骨材	細骨材が種類別に区分されていること 規定に基づきラベル野晒がされていること	細骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格
細骨材費用には上層を設けるか、常設の覆いが掛けられ、排水の処置がしてあるか 細骨材に異物が混入しないようにしているか			合格	

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項	
現場確認					
実地検査	原材料の貯蔵状況	粗骨材 粗骨材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	粗骨材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			粗骨材周囲には排水の施設があるか	合格	
			粗骨材に異物が混入しない様になっているか	合格	
		混和材 【使用している場合】 混和材が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和材は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			混和材が混入しない様に十分な防壁対策を施しているか	合格	
			混和材に異物が混入しない様になっているか	合格	
		混和剤 混和剤が種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	混和剤は種類別に区分しており、表示があるか	合格	
			混和剤が変質、汚染しない様になっているか	合格	
			混和剤に異物が混入しない様になっているか	合格	
		鉄筋 【自工場で加工を行っている場合】 鉄筋は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	—	自工場での加工なし
鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	—				
鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	—				
組立鉄筋	組立鉄筋は種類、寸法別に区分してあるか	合格			
	組立鉄筋は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
	組立鉄筋は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
PC鋼材 PCボックスカルバート PC鋼材は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	PC鋼材は種類、寸法別に区分してあるか	合格			
	PC鋼材は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
	PC鋼材は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
スプーラー スプーラーは種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	スプーラーは種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
	スプーラーは倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
	スプーラーは直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
吊り金具 吊り金具は種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	吊り金具は種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
	吊り金具は倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
	吊り金具は直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
その他の材料 【その他使用している材料がある場合】 種類別に区分されていること 規定に基づいた貯蔵がされていること	種類、寸法別に区分しており、表示があるか	合格			
	倉庫内または適当な覆いをして貯蔵しているか	合格			
	直接地上に置かない様な処置を施しているか	合格			
認証工場標章の表示	PC/A認証工場標章 【申請種別が変更、追加の場合】 協会が定めるPC/A認証工場標章を工場内に表示していること	PC/A認証工場標章の表示があるか	合格		

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項
製品検査				
実地検査	コンクリートの圧縮強度	供試体は製品同一養生か	合格	
		供試体の寸法は規定通りか	合格	
		圧縮強度の試験結果は規定の強度以上か	合格	
	配筋	鉄筋径及び本数が設計図書通りか	合格	
		鉄筋の間隔が許容範囲内か	合格	
		組立鉄筋の間隔さや外観は判定基準を満たしているか	合格	
鉄筋のへらり	測定箇所における鉄筋のへらりは最小へらりを確保しているか	合格		
	測定箇所における鉄筋のへらりは許容範囲内か	合格		
	型枠内に配置している組立鉄筋は容易に動かさないか	合格		
表示	規定の項目の表示があるか	合格		
	表示の位置は規定通りか	合格		
	表示は鮮明か	合格		
外観	規定の外観項目を確認しているか	合格		
	検査方法は適切か	合格		
	規定の項目は外観基準内か	合格		

2. 工場認証審査結果

調査項目		判定基準及び調査項目	判定	特記事項
製品検査				
実地 検査	形状寸法	製品の管理の形状寸法の規定に基づく検査方法及び測定箇所により実施され、形状寸法の測定値が許容差内であること	規定の測定設備で測定しているか	合格
			測定方法は正確か	合格
			測定箇所における形状寸法の測定値は許容差内か	合格
	曲げ耐力	製品の管理の曲げ耐力の規定に基づく試験方法及び載荷試験荷重により実施され、所定の載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れがないこと	製品は規定の寸脚を満足しているか	合格
			試験の方法は規定通りか	合格
			載荷試験荷重値において製品に幅0.05mmを超えるひび割れはないか	合格
		自工場に設置または所有していない試験装置の場合、直近の校正及び点検の記録を確認しているか	—	※自工場に装置あり

審査委員会
委員長

宮川 豊

