



R.P.C.A.®

RPCA 製品審査基準 適合証明書

証明書番号 I 20-WK70 号

丸栄コンクリート工業株式会社 殿

貴社の「コスモドレーン」は、当協会道路プレキャストコンクリート工技術審査委員会における審査の結果、下記のとおりRPCA製品審査基準に適合したことを証明します。

一般社団法人 道路プレキャストコンクリート製品技術協会

会 長 棚 橋



記

1. 基本事項

製 品 名：コスモドレーン

製品区分：I群製品

矩形側溝（基本形）

証明書有効期間：2021年4月1日～2024年3月31日

2.申請区分

品種区分		申請区分	
製品区分	I 群	重要度	重要度1
大分類	水路工	要求性能;常時	性能1
中分類	矩形側溝	規格の範囲	300AS~400AS 側溝タイプ・街渠タイプ・横断タイプ
小分類	基本形		
申請区分	製 I - 水側矩-1	設置環境・条件	取替容易性、設置環境条件を考慮

2.1準拠する基準

準拠基準名	JIS A 5372推奨仕様
-------	----------------

3.製品審査結果

審査項目及び審査基準				判定	摘要条件
中項目	小項目		審査基準		
荷重	自重	単位体積重量	裏込め土	各基準に準ずる。	clear
			鉄筋コンクリート	各基準に準ずる。	clear
			自重の考え方	各基準に準ずる。	clear
	土圧	主働土圧	土圧式	各基準に準ずる。	clear
			直接載荷荷重	各基準に準ずる。	clear
	載荷重		側方載荷荷重	各基準に準ずる。	clear
			衝撃係数	各基準に準ずる。	clear
荷重の組合せ 常時の作用 死荷重+活荷重			各基準に準ずる。	clear	
材料及び設計諸定数	コンクリート		設計基準強度	各基準に準ずる。	clear
	鉄筋			各基準に準ずる。	clear
許容応力度	コンクリートの許容曲げ圧縮応力度			各基準に準ずる。	clear
	コンクリートの許容せん断応力度			各基準に準ずる。	clear
	鉄筋の許容応力度			各基準に準ずる。	clear
部材の安全性の照査	解析方法		許容応力度法		clear
	構造耐力	頂版・蓋	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
		側壁	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
		底版	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
耐久性	鉄筋のかぶり		各基準に準ずる。	clear	
その他の仕様	基礎材	使用材料	再生砕石(RC-40) 道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]	clear	
		厚さ	再生砕石(RC-40) 道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]	clear	
	躯体同士の接合	接合仕様	目地工の処理方法が規定されていること。	clear	
施工	施工マニュアル	施工の手順	施工マニュアル等に記述があること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]~[15] 第6章 U形側溝 6.3 施工方法と施工上の留意点)	clear	
		施工上の留意点	施工マニュアル等に記述があること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]~[15] 第6章 U形側溝 6.3 施工方法と施工上の留意点)	clear	
製品の品質	外観		検査頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]~[17]第3章 検査)	clear	
	形状寸法		検査頻度・方法、測定箇所、形状寸法及び寸法許容差、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]~[17]第3章 検査)	clear	
	コンクリートの圧縮強度		試験頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]~[17]第3章 検査)	clear	
	構造耐力		試験頻度・方法、載荷荷重、判定基準、不合格の処置を規定していること。 載荷試験により構造耐力の確認が実施されていること。	clear	

3.製品審査結果

審査項目及び審査基準			判定	摘要条件
中項目	小項目	審査基準		
材料の品質	品質	使用する材料の品質を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]~[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	
	受入検査	検査頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]~[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	
	貯蔵	貯蔵の管理方法を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]~[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	

審査委員会

委員長

宮川豊章

